

Монтажни бошлашдан олдин, GRAND LINE® сув оқизиш тизимининг қозикларини ўрнатиш

Профилланган махсулотлар билан ишлашнинг умумий қоидалари

2 м гача листларни бўшатиш учун камиди 2 нафр одам ва кейинги 1,5-2 м га яна бир одам зарур керак. Листларнинг қаттиқ букилиб кетишига йўл қўймай, тик ҳолатда кўтариш ва ташиш зарур. Листларни судраб ташиш ва уларни ташлаш, ўт-ўлан устига ва ерга қўйиш тақиқланади. Узоқ вақт мобайнида сақланганда боғламлар сув оқиб тушиши учун қиялатиб ўрнатилади (расмга қараи). Боғламдаги листларни (завод ўрамидаги) бир ҳафтадан узоқ сақлаш мумкин эмас, кўпроқ вақт сақлаш учун эса листларни бир боғламда 10 тадан ошиб кетмайдиган қилиб чорқирралар билан тахлаб чиқиш керак.

Хавфсизлик техникаси

Фақат қўлқонларда ишлаш керак! Листлар кўтарилаётган ва маҳкамланаётган пайтда томнинг тагида турманг. Том ёпиш ишлари пайтида эҳтиёт қилиш арқонидан фойдаланишингиз шар.

Асбоблар



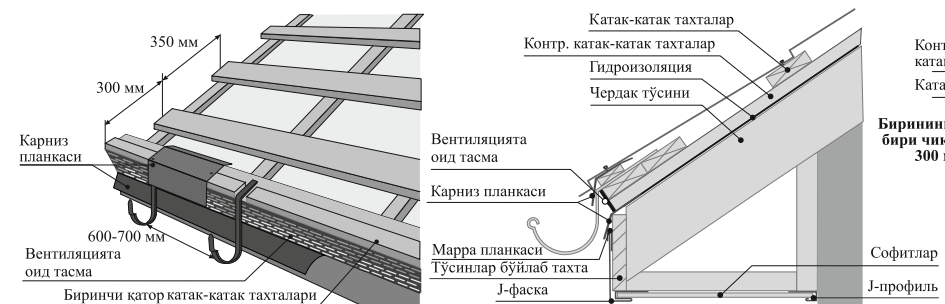
1. Металл кесадиган қўл қайчилари 2. Электр қайчи 3. Пармадастага ҳўрак учун кески металлчи 4. Электр қил арра 5. Тишлари қаттиқ қотимладан ясалган гардиш арра 6. Бурама миҳ қотирғич 7. Латта тасмали рулетка

ДИҚКАТ! Бурчак силликлаш машинасини чархлаш доираси билан бирга ишлатиш тақиқланади

МЕТАЛЛ ЧЕРЕПИЦАНИ МОНТАЖ ҚИЛИШ

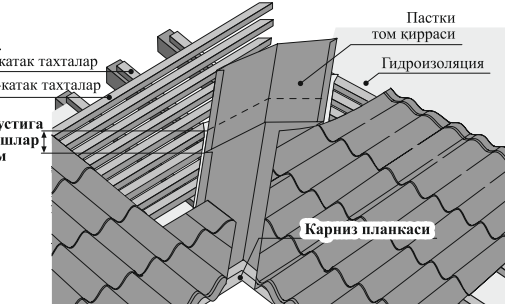
1. Карниз планкасини монтаж қилиш

Катак-катак қилиб қоқиладиган биринчи қатор тахталарнинг (обрешетка) баландлиги металлочерепицанинг поғонасидан бир поғона баланд бўлиши керак.



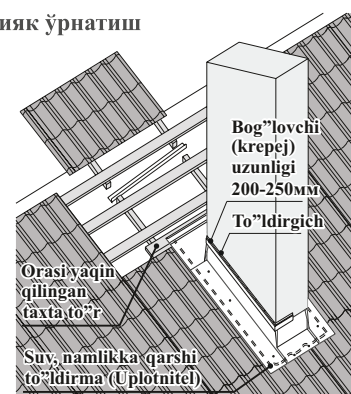
2. Пастки том қиррасини ўрнатиш

Пасти том қирраси карниз планкасидан чиқиб туриши керак.



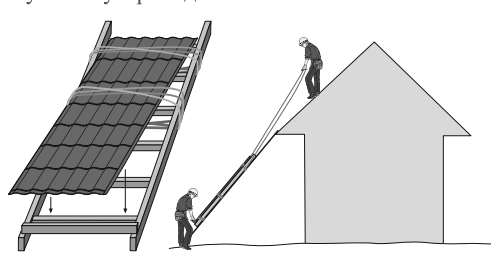
3. Мўри атрофига жияк ўрнатиш

Trimlemeniz birikmaning From etak quyi va yon a'zolari tayyorlash. Yuqori element tekis lavha amalga oshiriladi. ot ostida yoki quvur yuqorida SAC qulf munosabati ostida eng ob'ektni qiling.



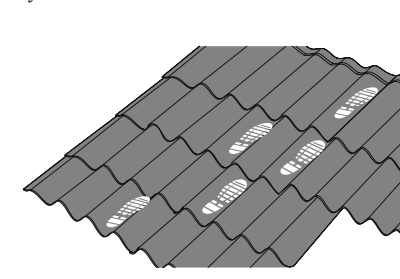
4. Листларни кўтариш

Листлар тайёрланган конструкцияга солинади ва арқонлар билан томга йўналтирувчилар бўйлаб кўтарилади.



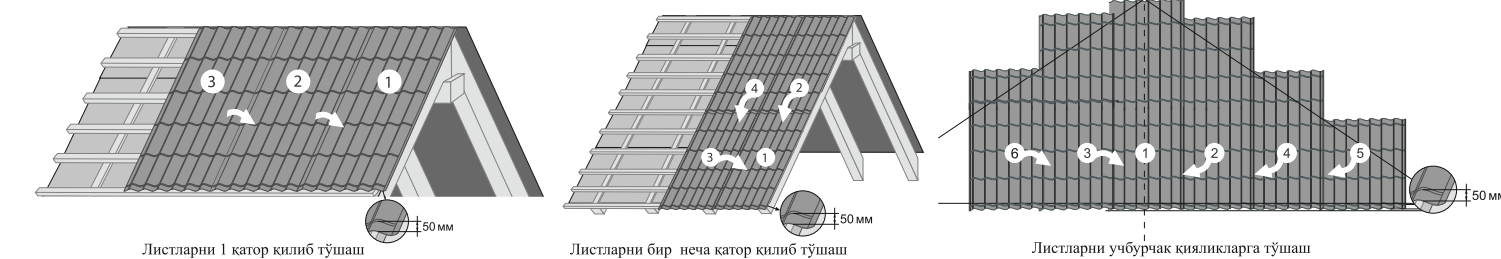
5. Листлар бўйича юриш қоидаси

Фақат эгилган тўлқинга босиш мумкин.



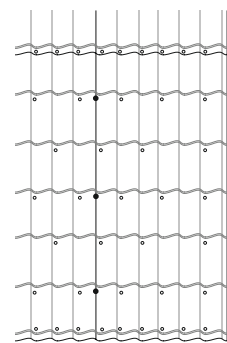
6. Том ёпиш материални монтаж қилиш

Листлар карниз орқасида 50 мм га осилиб турадиган қилиб карниз чизиги бўйлаб қатъий ётиқ ҳолатда текисланиши керак. Листлар катак-катак тахталарга бириктиш жойида, поғонага яқин тўлқиннинг эгилиш жойига маҳкамланади. Зарур бўлса, листлар ўзаро саморезлар билан сиқилиб маҳкамланади.

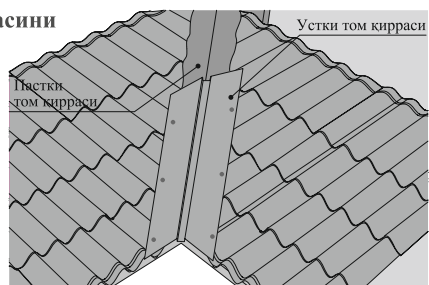


7. Листларни мустаҳкамлаш

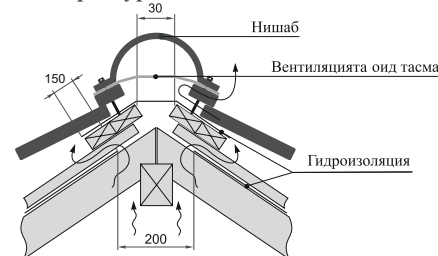
Листлар катак-катак қилиб қоқилган тахталарга бўйлама тўлқин орқали хар иккинчи қўналанг тўлқинга мустаҳкамланади. Хар бир квадрат метрга 6-8 та саморез сарфланади.



9. Устки том қиррасини ўрнатиш



11. Нишабларни ўрнатиш



13. Монтаждан кейинги асраш

Томдан ахлатларни йиғштиринг.

Бир йилда икки марта томни дарахт барглари, шох-шаббалари ва томга тушган бошқа нарсалардан тазаланг. Букишни юмшоқ чўтка, латта ёрдамида ёки нишабдан карнизга қарата йўналтирилган сув оқимини юбориб бажаринг. Том устида фақат таги юмшоқ пойабзалда юриш мумкин.

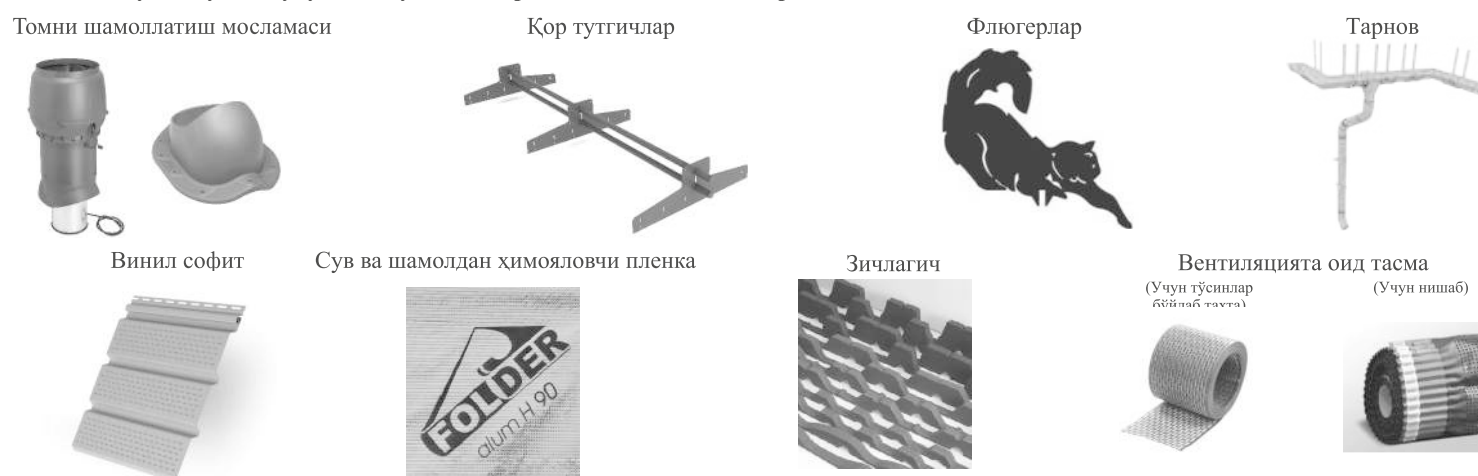
14. Металл черепицани (МЧ) ташиш қоидалари

Профилланган буюмларини ташиш чоғида боғламлар транспорт воситасига боғламдаги листлар транспорт воситаси харакатланаётганда ўзидан-ўзи сурилиб ёки силжиб кетишига йўл қўйилмайдиган қилиб жойлаштирилиши ва маҳкамланиши керак. Транспорт воситаси кузовининг бўйи профилланган махсулотлар солинган боғламлар узунлигидан кам бўлмаслиги керак.

15. Металл черепицани (МЧ) сақлаш қоидалари

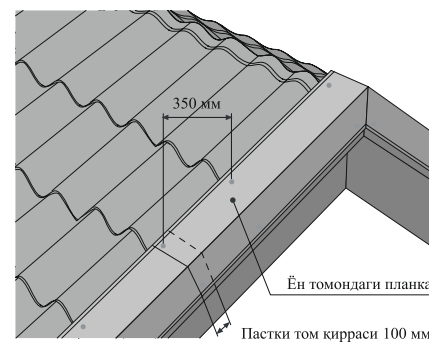
Метал черепица бўшатишдан захоти металл маҳкамлагич ечиб олиш керак. Металл черепица иситилмайдиган, ёмғир ва тўғридан-тўғри қуёш нурлари тушмайдиган омборхоналарда сақланиши керак. Боғламдаги профилланган листларни 1 ҳафтадан узоқ вақт мобайнида сақлашга йўл қўйилмайди. Узоқроқ вақт мобайнида сақланганда профилланган махсулотларнинг боғламлари остига баландлигини 100 мм ва одими 500 мм дан кам бўлмайдиган чорқирралар қўйилиб чиқиши ва листлар орасига таёқчалар қўйилиб, хавонинг бемалол кириши таъминланиши керак.

16. Томни тўлиқ бутлаш учун Сиз қуйидагиларни сотиб олишингиз керак:

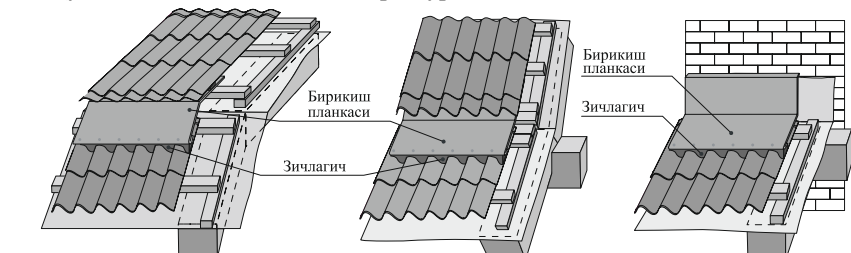


8. Ён томондаги тахтачани ўрнатиш

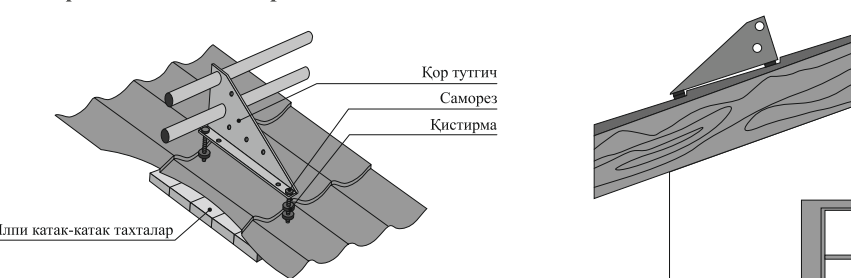
Ён томондаги планка саморезлар билан ён томондаги тахтага ва юқорида металл черепицага 350 мм ораликлар билан мустаҳкамланади. Планкалар орасидаги бир-бирининг устига чиқиш масофаси – 100 мм, заруриятта қараб планкалар қирқилади.



10. Қўшилиб кетадиган планкаларни ўрнатиш



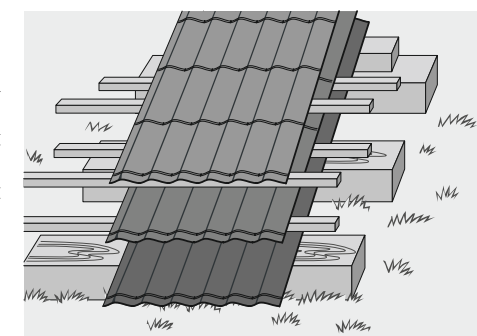
12. Хавфсизлик элементларини монтаж қилиш



ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА УСТАНОВИТЕ КРЮКИ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ GRAND LINE®

Общие правила обращения с профилированными изделиями

Для разгрузки необходимо минимум 2 человека на листы до 2 м и по 1 человеку на следующие 1,5-2 м. Поднимать и переносить листы необходимо в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Запрещается тащить листы волоком и бросать их, класть на траву и землю. При длительном хранении пачки устанавливаются под наклоном для стока воды (см. рисунок). Листы в пачке (заводской упаковке) хранить не более недели, а для более долгого хранения проложить листы брусками в стопки не более 10 листов.



Техника безопасности

Работать только в перчатках! Не стойте под кровлей во время подъема и крепежа листов. При кровельных работах обязательно используйте страховочный канат.

Инструменты



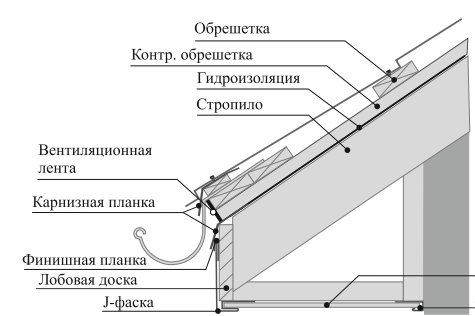
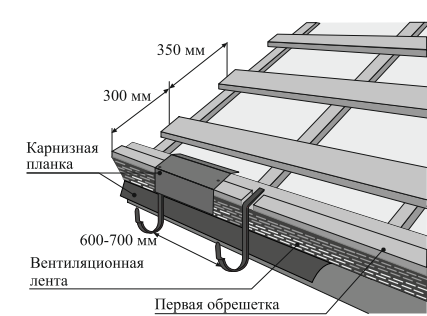
1. Ручные ножницы по металлу 2. Электрические вырубные ножницы 3. Насадка-ножницы «Стальной бовер» 4. Электролобзик 5. Дисковая пила с твердосплавными зубьями 6. Шуруповерт 7. Рулетка с триггерной лентой

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать углошлифовальную машину с абразивным кругом.

МОНТАЖ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

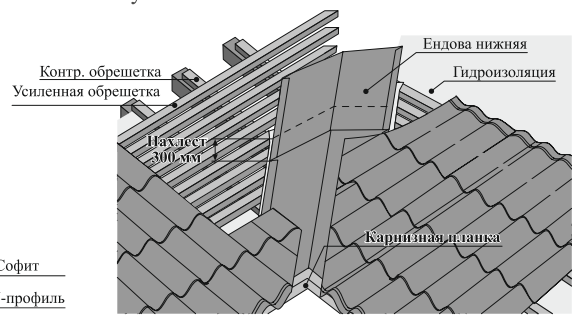
1. Монтаж карнизной планки

Высота первой обрешетки должна быть выше на высоту ступени металлочерепицы.



2. Установка нижней ендовы

Ендова нижняя должна выходить на карнизную планку.



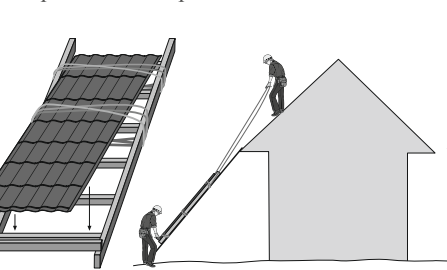
3. Установка обвода вокруг дымохода

Из планки примыкания подготовьте нижний и боковые элементы фартука. Верхний элемент выполните из плоского листа. Заведите верхний элемент под конек или под замковое соединение листов металлочерепицы над трубой.



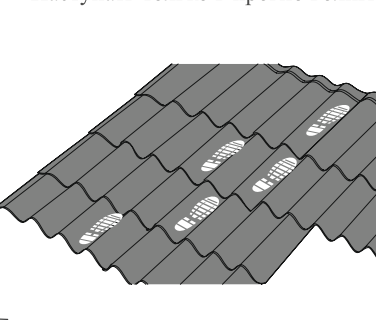
4. Подъем листов

Листы вкладывают в подготовленную конструкцию и поднимают веревками на кровлю по направляющим.



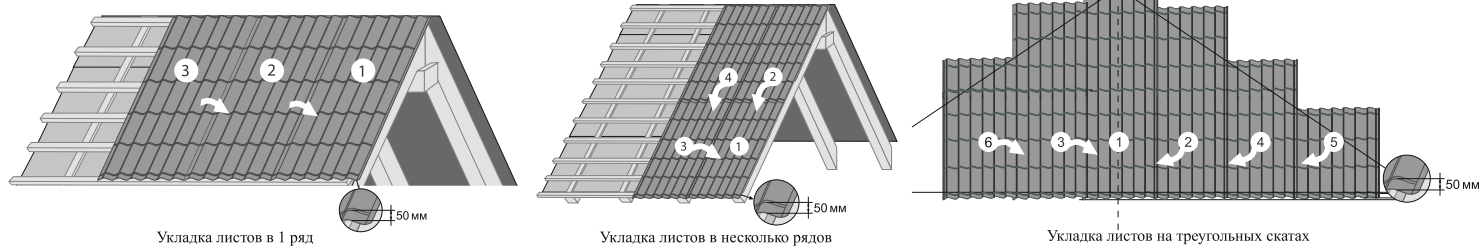
5. Правило хождения по листам

Наступать только в прогиб волны.



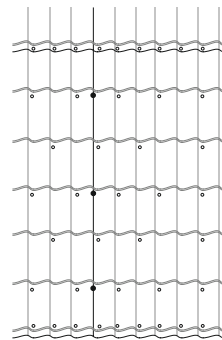
6. Монтаж кровельного материала

Листы должны быть выровнены строго горизонтально по линии карниза со свесом 50 мм за карниз. Листы крепятся в прогиб волны в местах прилегания к обрешетке, ближе к ступеньке. При необходимости стянуть листы между собой саморезами.



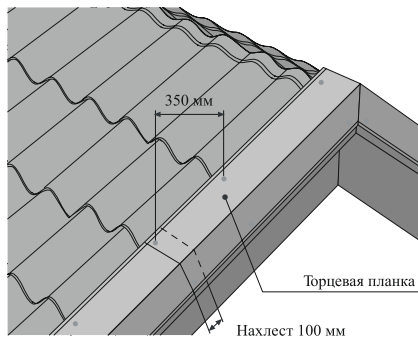
7. Крепление листов

Листы крепятся к обрешетке через продольную волну в каждую вторую поперечную волну. На каждый кв. метр расходуется от 6 до 8 саморезов.

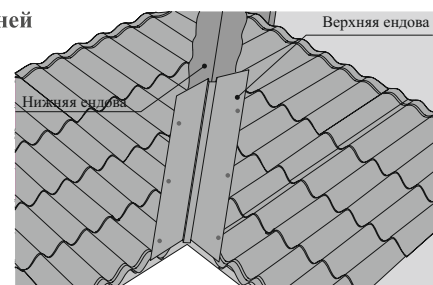


8. Установка торцевой планки

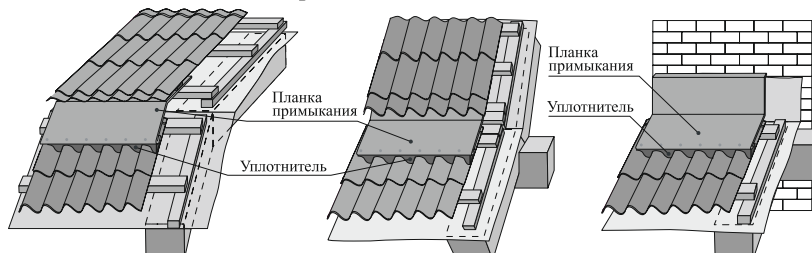
Торцевая планка крепится саморезами к торцевой доске и сверху к металлочерепице, через 350 мм. Наклест между планками – 100 мм, по мере необходимости планки подрезают.



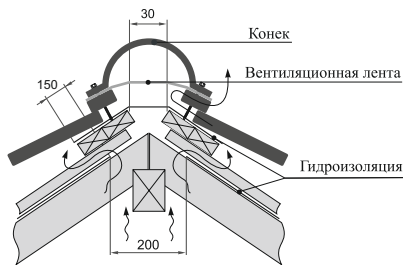
9. Установка верхней ендовы



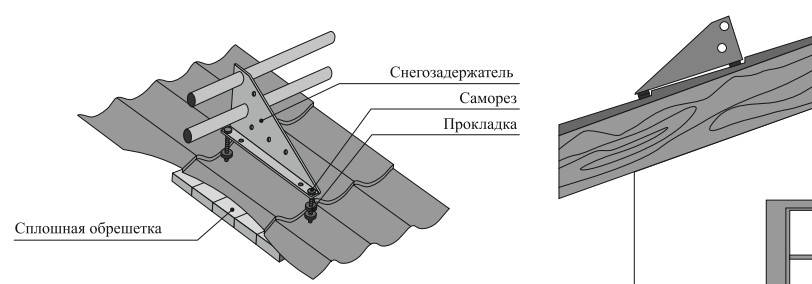
10. Установка планок примыкания



11. Установка конька



12. Монтаж элементов безопасности



13. Послемонтажный уход

Уберите с кровли мусор.

Спустя 3 месяца после монтажа необходимо осуществить протяжку саморезов.

Два раза в год проводите очистку кровли от древесной листвы, веток и прочих предметов, попавших на кровлю. Делать это необходимо мягкой щеткой, тряпкой или струей воды, направленной от конька к карнизу. Передвигаться по поверхности кровли следует только в обуви с мягкой подошвой.

14. Правила транспортировки металлочерепицы (МЧ)

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства. Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями.

15. Правила хранения металлочерепицы (МЧ)

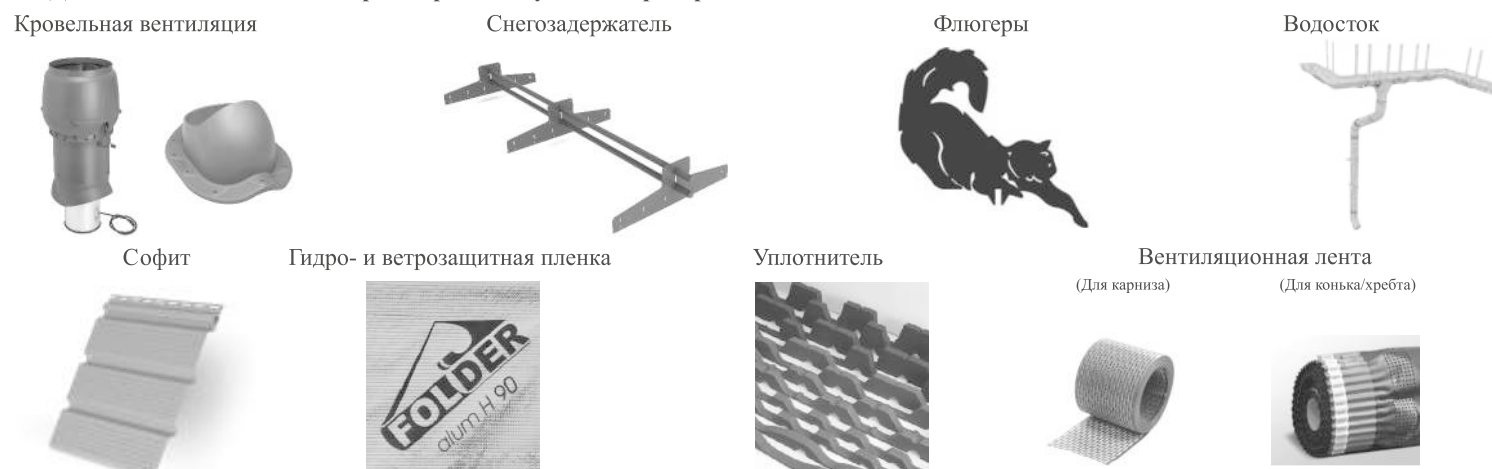
Сразу после разгрузки следует снять металлическую стяжку.

Хранение должно осуществляться в неотапливаемых складских помещениях, закрытых от дождя и прямых солнечных лучей.

Не допускается хранение профилированных листов в пачке дольше 1 недели.

При более длительном хранении необходимо под пачки с профилированными изделиями положить брусья высотой не менее 100 мм с шагом 500 мм и обеспечить свободный доступ воздуха, проложив рейки между листами.

16. Для полной комплектации кровли рекомендуем Вам приобрести:



Подробнее о комплектующих материалах кровли и другой продукции Grand Line® узнайте на сайте www.grandline.ru

ТТ/точикй, ~и точик

Пеш аз сар кардани монтаж чангакҳои системаи тарнави GRAND LINE® ро қарор диҳед

Қондаҳои умумии ба қор бурдани маҳсулоти профилдоршуда

Барои фурурии як тахта тунукаи то 2 м ҳеч набояд ду нафар ва барои фурурии тахта тунукаҳои 1,5 - 2 м дигар 1 нафар лозим мебошад. Тахта тунукаҳоро бояд ба ҳолати амудӣ баланд қард ва аз ҷое ба ҷое бурда, вале аз ҳамкунии аз ҳад зиёда ҷилавгирӣ намурад. Кашолақунон бурдану партофтани тахтаҳои тунука ба рӯйи алафҳову хок манъ аст. Чунончи дастаи тахтаҳои тунука барои муддати калон нигоҳдори шавад, барои он ки об рӯйи тахтаҳо намонад лозим аст онро батаври нишеби қарор диҳанд. Тахтаҳои тунука набояд беш аз як ҳафта дар борпечони қорхонаи истехсол қунанда нигоҳ дошта шавад. Барои нигоҳдори ба муддати калон бояд зери дастаи тунука ҷуби ҷортарош гузошт ва адади тунука тахтаи тунука набояд беш аз 10 то бошад.

Техникаи бехатарӣ

Фақат бо дастпӯшак қор қарда шавад. Ҳангоми баланд қардану маҳкам қардани тахтаҳои тунука зери пӯшеш наистед. Дар ҳангоме ки қорҳои пӯшеши бомҳоро ағҷом медиҳед хатман таноби эҳтиёт истифода баред.

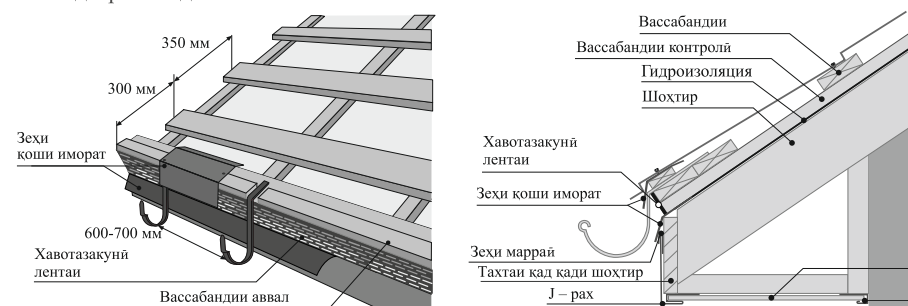
Асбоби қор



МОНТАЖИ САФОЛИ БОМПҶШИИ МЕТАЛЛӢ

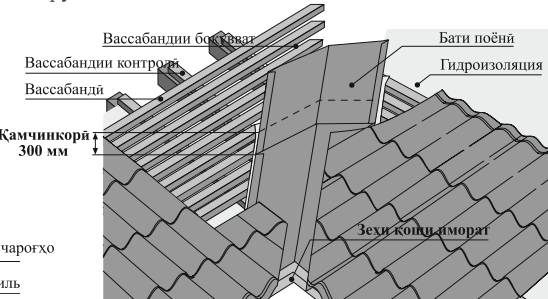
1. Монтажи зеҳи қоши иморат

Баландии вассабандии аввал бояд ба андозаи иртифоъи камари сафоли металлӣ баландтар бошад.



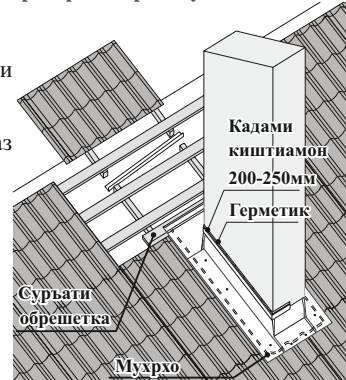
2. Қой қардани бат

Бати поёни бояд то рӯйи зеҳи қоши иморат бирун ояд.



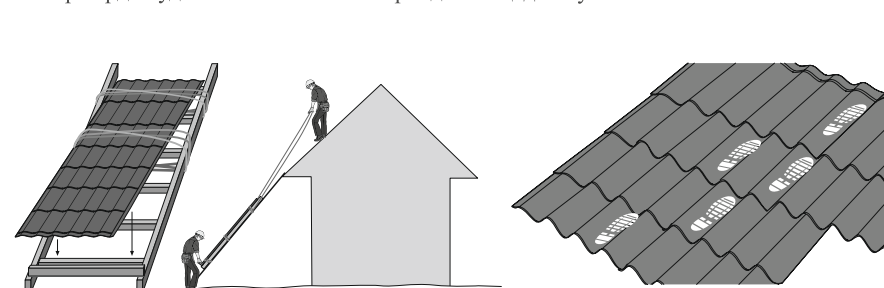
3. Қой қардани шероза дар гирдо гирди дудкаш

Аз тасмаҳои яқояқуни поёни ва паҳлуи аъзоёни қанори қамари ро тайёр намоед. Аъзои болоиро аз варақай хамвор иҷро намоед. Аъзои болоиро бар болои он ё ин ки бар вобастагии қулфин варақайи металлочерепиҷа аз болои қубур бояд дароранд.



4. Боло бурдани тахтаи тунука

Тахтаҳои тунукаро дар қонструксияи маҳсу тайёр қардашуда бо таноб боло мебаранд.

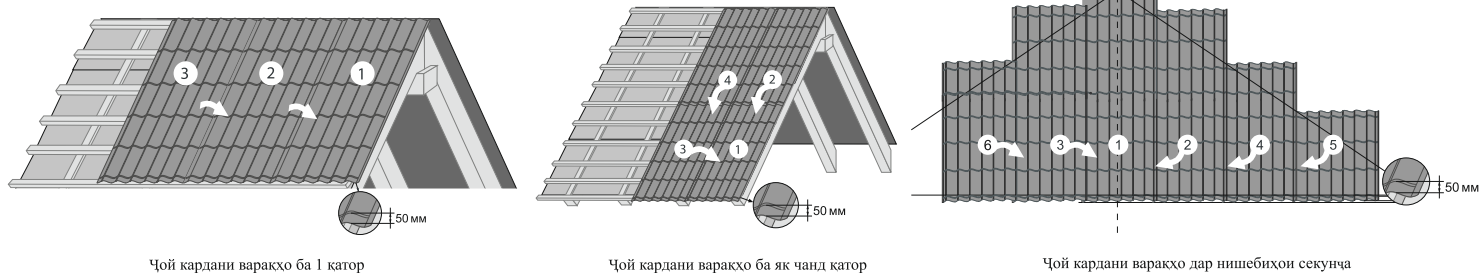


5. Қондаи рафтаи рӯйи тахтаи тунука

Фақат ба қойи ҳамдағии тунука қадам гузоштан лозим аст.

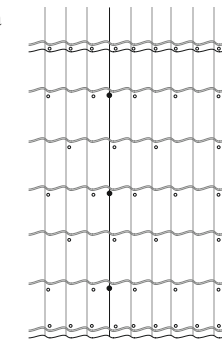
6. Монтажи масолиҳи пӯшеши

Тахтаҳои тунукаро ба таври қатъӣ дар ҳатти уфуқии қоши иморат бо бар омадгии 50 мм аз қоши хамвор қардан лозим аст. Тахтаҳои тунука дар қойи пайвастандаи ҳатти ҳамдағӣ ки ба зина наздик аст маҳкам қарда мешавад. Агар лозим шавад тахтаҳои тунукаро бояд бо меҳи печдор маҳкам қунанд.



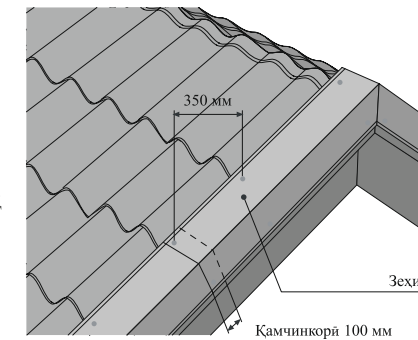
7. Маҳкам қардани тахтаҳои тунука

Тахтаҳои тунука ба вассабанди дар ҳар дуомили мавҷи қундаланг маҳкам мегардад. Ба ҳар як метри мураббаъ 6 то 8 меҳи печдор ба қор бурда мешавад.

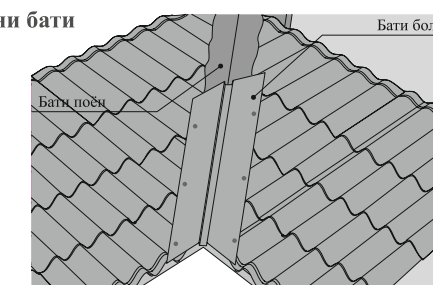


8. Қойгир қардани зеҳи ён

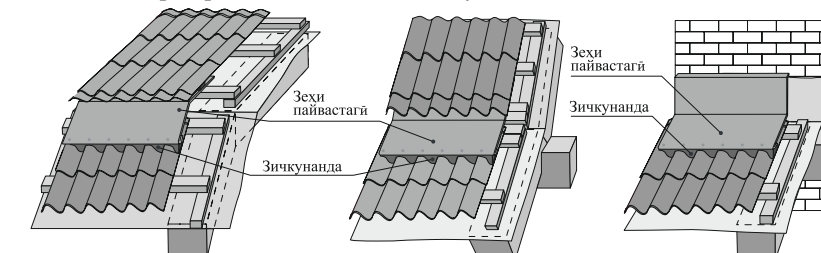
Зеҳи ёнро бо меҳҳои печдор дар ҳар фосилаи 350 мм ба тахтаи ён ва аз боло ба сафоли бомпӯшии маҳкам меқунанд. Қамчинқори байни зеҳҳо 100 мм буда агар лозим бошад, зеҳро бурида қутоҳ меқунанд.



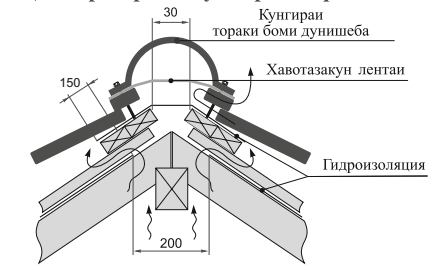
9. Қойгир қардани батӣ болоӣ



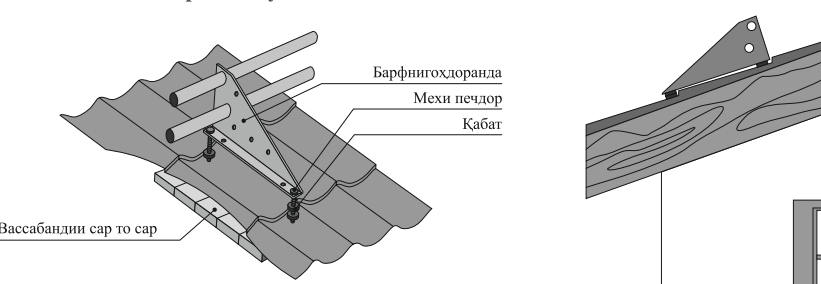
10. Қойгир қардани зеҳҳои пайвасти шуда



11. Қойгир қардан қунгиран торақи бомӣ дунишеба



12. Монтажи қардани қузьҳои эҳтиёт



13. Нигоҳубини пас аз монтажи

Ахлоро қамъ қарда бароваред, қоҳи қарош хӯрдаву фарсуда шударо бо қалонқайи ранг соз қунед. Пас се моҳ баъди монтажи меҳҳои печдорро бояд аз нав маҳкам қунед. Соле ду бор рӯйи пӯшеширо аз ҳар гуна баргу шохакҳову дигар қизҳо тоза қунед. Ин қорро бояд бо қўтқан мулоим, лағта ё фавран об аз тарафи қунгаи торақи бом ба самти қоши иморат ағҷом дод. Рӯйи пӯшеши бояд фақат бо пояфзоли бо тағҷармии нарм қадам зад.

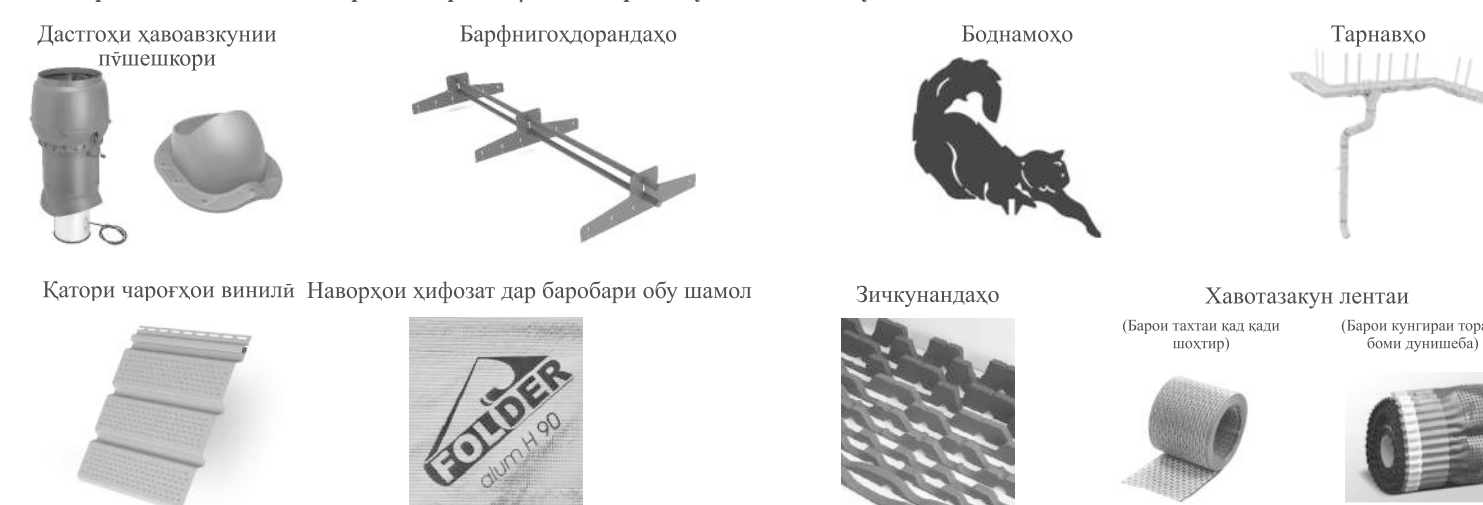
14. Қондаҳои қашондани сафоли бомпӯшии металлӣ

Ҳангоми қашондани масолиҳи профилдоршуда бояд дастаҳо таври гузоштаву маҳкам қарда шавад қи, дар байни роҳ худ ба худ қойгирдон насад. Дарозии василаи борқашонӣ бояд нақамтар аз тӯли дастаи масолиҳи профилдор бошад.

15. Қондаҳои нигоҳдори сафоли бомпӯшии металлӣ

Пас аз фурувардани бор дарҳол бояд тасмаи металлӣ борпечро боз қард. Нигоҳдори бояд дар анборҳои гарм нашаванда ва ҳифозат шуда аз борону нури мустақими офтоб ба амал ояд. Нигоҳдори варақҳои профилдоршуда ба сурати даста барои муддати беш аз 1 ҳафта раво нест. Чунончи барои муддати зиёд лозим аст қи зери дастаи масолиҳи профилдоршуда дар ҳар фосилаи 500 мм қўбҳои қоргушаи на қамтар аз 100 мм ва байни варақҳо тахтаҳои борик гузошта шавад то ҳаво озодона рафту омад қунад.

16. Барои қомил қамлет қардани қорҳои пӯшеши барои Шумо тавсия меқунем қи:



Қатори қароғҳои винилӣ Наворҳои ҳифозат дар баробари обу шамол Зичқунандаҳо Хавотазакун лағтаи (Барои тахтаи қад қадӣ шохтир) (Барои қунгиран торақи бомӣ дунишеба)